

Tours série ST-20 Haas

Centres de tournage haute performance



Broche 4 000 tr/min à couple élevé ;
commande vectorielle 14,9 kW

Programmation en code G normalisé ISO avec la
commande CNC conviviale et complète de Haas.
Vous pouvez aussi utiliser notre système de
programmation intuitif en option



Broche 5 000 tr/min à couple élevé ;
double commande vectorielle 22,4 kW

Poupée mobile hydraulique
entièrement programmable
disponible

Convoyeur à copeaux à bande disponible

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Système de mandrin hydraulique 210 mm
- Nez de broche A2-6
- Passage de barre jusqu'à 51 mm
- Écran LCD couleur 15"
- Port USB intégré
- Mémoire programme 1 Mo
- Taraudage rigide
- Commande Haas conviviale
- Fabrication aux États-Unis

[ST-20]

- Capacité de coupe max. de 330 x 533 mm
- Broche 4 000 tr/min
- Commande vectorielle 14,9 kW
- Tourelle pour outils à chaise 12 postes

[ST-20SS]

- Capacité de coupe max. de 254 x 533 mm
- Broche 5 000 tr/min
- Commande vectorielle 22,4 kW
- Tourelle VDI/BOT (outils à chaise) 24 postes

[Options] liste partielle

- Poupée mobile hydraulique programmable
- Porte-outils entraîné avec axe C
- Systèmes d'arrosage haute pression
- Dispositif de pré réglage automatique d'outil
- Convoyeur à copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas
- Embarreur servocommandé



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Tours série ST-20 Haas

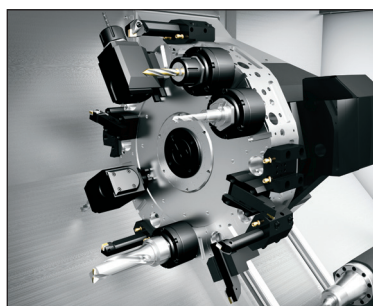
Centres de tournage haute performance



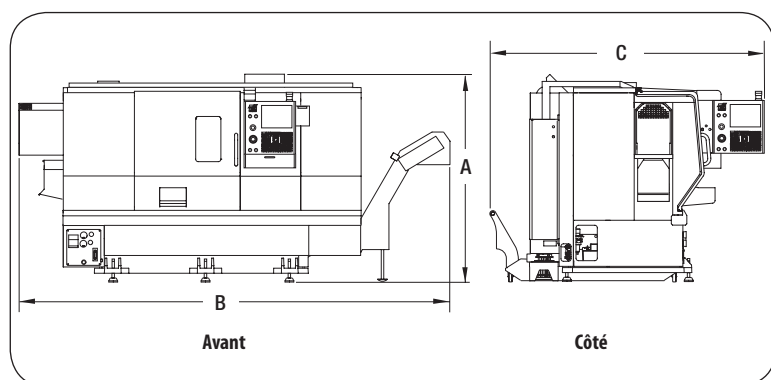
Les centres de tournage haute performance ST-20 de Haas ont été repensés de fond en comble pour offrir souplesse de configuration, rigidité optimale et stabilité thermique élevée. Disponibles en modèles Standard et Super Speed, ces machines à mandrin de 210 mm offrent des performances optimales pour leur prix, faisant d'elles la meilleure valeur de leur catégorie. Grâce à l'axe C et au porte-outils entraîné disponibles en option, il est possible, en une seule configuration, de réaliser de multiples opérations ainsi que des opérations secondaires.



Le ST-20 est équipé d'une tourelle pour outils à boulonner 12 postes. Une tourelle VDI 12 postes ou une tourelle hybride VDI/BOT (outils à chaise) 12 postes est disponible en option.



Le modèle ST-20SS est équipé d'une tourelle hybride 24 postes acceptant les outils à chaise, les outils d'un diamètre extérieur de 19 mm et les outils VDI 40.



Dimensions d'usinage

ST-20/ST-20SS

A.	Hauteur d'usinage max.	1 956 mm
B.	Largeur d'usinage max.	4 191 mm
C.	Profondeur d'usinage max.*	2 921 mm

*Avec la commande poussée vers l'avant et le réservoir de liquide d'arrosage en place.
508 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Capacités	ST-20	ST-20SS
Taille du mandrin	210 mm	210 mm
Diamètre de coupe max. ¹	330 mm ¹	254 mm
Longueur de coupe max.	533 mm	533 mm
Passage de barre standard	51 mm	51 mm

Broche

Vitesse max.	4 000 tr/min	5 000 tr/min
Puissance nominale max. du moteur	14,9 kW	22,4 kW
Couple max.	203 Nm à 500 tr/min	190 Nm à 1 450 tr/min
Nez de la broche	A2-6	A2-6
Alésage de la broche	88,9 mm	88,9 mm

Diamètre de passage

Sur tablier avant	806 mm	806 mm
Au-dessus du chariot	527 mm	527 mm
Sur poutre mobile	584 mm	584 mm

Courses et vitesses d'avance

Axe X	236 mm	236 mm
Axe Z	533 mm	533 mm
Poussée max. sur l'axe X	18 238 N	18 238 N
Poussée max. sur l'axe Z	22 686 N	18 051 N
Avances rapides sur l'axe X	24,0 m/min	24,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	24,0 m/min	30,5 m/min

Generalités

Courant – Triphasé	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------

¹ Diamètre max. pour la tourelle pour outils à chaise (VDI) (VB=310 mm, BOT=382 mm)

